

Montagebeschreibung von Lötvorrichtung für Rayco-Super-Teeth und China-Super Teeth.

Meine neue Lötvorrichtung, entstanden aus langer Erfahrung bei der Lötarbeit.

Hier eine Montagebeschreibung.



Als erstes wird die Montageachse durch den Grundkörper gesteckt. Diese wird mittig ausgerichtet und mit zwei Muttern festgezogen.

Auf die Achse werden dann die Anschläge ausgerichtet.

Von den gebogenen Meißeln können immer 2 angeschraubt und aufgelötet werden.

Die geraden Fräsmeißel werden einzeln gespannt und gelötet.

Der gerade Anschlag wird dann gewechselt, rechts-links.

Das neue ist das die Anschläge beim Löten nach unten geklappt werden können. Die Vorrichtung ist allseitig einstellbar.

Ein sehr komfortables Arbeiten.

Lötvorrichtung Montage 3

Jetzt werden die Muttern für die Anschläge angeschraubt und verkontert.



Lötvorrichtung Montage 4

Jetzt werden die Anschläge montiert und an die Zähne angepaßt.



Lötvorrichtung Montage 5
Jetzt wird der Anschlag für die geraden Zähne montiert.



Lötvorrichtung für Rayco-Super-Teeth und China-Super-Teeth



